

Pozostałe

8

POZOSTAŁE

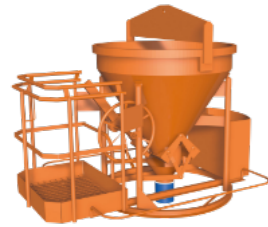
Pojemniki na beton



Pojemnik na beton

Pojemniki do betonu służą do transportu masy betonowej i innych materiałów o podobnej konsystencji przy pomocy dźwigów. Posiadają szczytowy mechanizm spustowy (układ zamykania), który jest łatwy w obsłudze podczas otwierania otworu spustowego pojemnika. Odpowiednia konstrukcja mechanizmu spustowego gwarantuje swobodne otwieranie pojemnika przy użyciu niewielkiej siły pracownika.

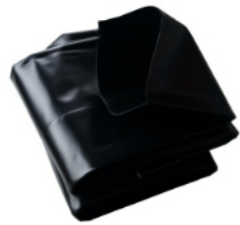
nr art.	typ	pojemność (m ³)	waga (szt.)
800.050	0,5	0,50	200
800.075	0,75	0,75	300
800.100	1,0	1,00	320
800.150	1,5	1,50	360
800.200	2,0	2,00	440



Pojemnik na beton z pomostem roboczym

Pojemniki do betonu z podestem roboczym i wylewem prostym (pionowym) służą do transportu masy betonowej i innych materiałów o podobnej konsystencji przy pomocy dźwigów. Wraz z pojemnikiem może być transportowany operator pojemnika. Pojemnik ten jest idealnym rozwiązaniem do prac budowlanych o utrudnionym dostępie.

nr art.	typ	pojemność (m ³)	waga (szt.)
801.075	0,75 P	0,75	420
801.100	1,0 P	1,00	440
801.120	1,2 P	1,20	450
801.150	1,5 P	1,50	480
801.200	2,0 P	2,00	530



Rękaw kosza do betonu

Rękaw mocowany do pojemników na beton zapewnia pewne i ekonomiczne, estetyczne dawkowanie mieszanki betonowej. Wykonany z elastycznego materiału odpornego na uszkodzenia.

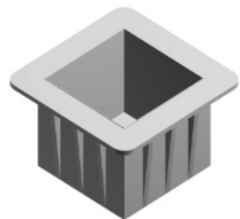
nr art.	typ	średnica (mm)	opakowanie (m)
802.220	R 220	220	20
802.280	R 280	280	20



Obejma do montażu rękawa do betonu

Obejma służy do mocowania rękawa na leju spustowym kosza do betonu.

nr art.	typ	do otworu ϕ (mm)	waga (kg)
803.220	O 220	220	0,5
803.280	O 280	280	0,5



Forma do próbek z tworzywa

Forma służy do wykonania próbek betonowych. Rozformowanie odbywa się poprzez wtłoczenie sprężonego powietrza w otwór w dnie formy. Forma wykonana z trwałego i odpornego na uderzenia tworzywa. Lekka i ergonomiczna.

nr art.	typ	wymiary (mm)	waga (kg)
804.150	Forma PCV	150 x 150 x 150	1,2

POZOSTAŁE

Drut do wiązania

Forma do próbek stalowa

Forma służy do wykonania próbek betonowych. Rozformowanie odbywa się poprzez rozkręcenie ścian boków sześciąnu.

nr art.	typ	wymiary (mm)	waga (kg)
805.150	Forma stalowa	150 x 150 x 150	10,0



Drut wiązałkowy w motkach

Drut wiązałkowy miękki nawinięty na tzw. motki, kłębki po 140-180 gram do bezpośredniego użycia przez zbrojarzy. Ergonomiczny kształt oraz rozmiar w znaczący sposób wpływają na przyspieszenie prac związanych z wiązaniem zbrojenia.

nr art.	typ	ϕ drutu (szt.)	opakowanie (kg)
810.012	Worek 1,2	1,2	25
810.014	Worek 1,4	1,4	25
810.016	Worek 1,6	1,6	25
810.112	Wiaderko 1,2	1,2	20
810.114	Wiaderko 1,4	1,4	20
810.116	Wiaderko 1,6	1,6	20



Drut wiązałkowy w kręgach

Drut wiązałkowy miękki (żarzony) służy do łączenia prętów zbrojeniowych.

nr art.	typ	ϕ drutu (szt.)	opakowanie (kg)
811.010	Żarzony	1,0	25 - 50
811.012	Żarzony	1,2	25 - 50
811.014	Żarzony	1,4	25 - 50
811.016	Żarzony	1,6	25 - 50
811.018	Żarzony	1,8	25 - 50
811.020	Żarzony	2,0	25 - 50
811.112	Ocynkowany	1,2	25 - 50
811.114	Ocynkowany	1,4	25 - 50

Inne średnice oraz formy pakowania na zapytanie.



Drut miękki w kręgach

nr art.	typ	ϕ drutu (szt.)	opakowanie (kg)
812.030	Żarzony	3,0	100 - 500
812.032	Żarzony	3,2	100 - 500
812.035	Żarzony	3,5	100 - 500
812.040	Żarzony	4,0	100 - 500
812.060	Żarzony	6,0	100 - 500
812.130	Ocynkowany	3,0	100 - 500



Druciki oczkowe podwójne

Drut miedziany z podwójną pętlą dla mocniejszego połączenia stanowi alternatywną metodę wiązania zbrojenia za pomocą specjalnego narzędzia (klucz automatyczny). Drut ten zawiązywany jest dookoła miejsca krzyżowania się zbrojenia, po czym hak urządzenia wiążącego przekładany jest przez powstałą pętelkę i ciągnięty z jednoczesnym skręcaniem dając pewne wiązanie.

nr art.	typ	wymiary (mm)	opakowanie (szt.)
815.100	100	1,2 x 100	1.000
815.120	120	1,2 x 120	1.000
815.140	140	1,2 x 140	1.000
815.160	160	1,2 x 160	1.000

Inne rozmiary na zamówienie.

Druciki oczkowe pojedyncze

Drut z pojedynczą pętlą stanowi alternatywną metodę wiązania zbrojenia za pomocą specjalnego narzędzia (klucz automatyczny). Drut ten zawiązywany jest dookoła miejsca krzyżowania się zbrojenia, po czym hak urządzenia wiążącego przekładany jest przez powstałą pętelkę i ciągnięty z jednoczesnym skręcaniem dając pewne wiązanie.

nr art.	typ	wymiary (mm)	opakowanie (szt.)
816.100	100	1,2 x 100	2.500
816.120	120	1,2 x 120	2.500
816.140	140	1,2 x 140	2.500
816.160	160	1,2 x 160	2.500

Inne rozmiary na zamówienie.

Klucz automatyczny

Klucz automatyczny służy do szybkiego i trwałego wiązania zbrojenia dzięki specjalnej konstrukcji urządzenia. Do wykonania splotu należy tylko zaczepić hak o drut wiążący i pociągnąć. Wbudowany w rękojeści hak zostaje wprawiony w ruch obrotowy, który w szybki i łatwy sposób wykonuje wiązanie. Urządzenie ma ergonomiczny kształt co zapewnia łatwe i szybkie dojście do nawet trudno dostępnych miejsc. Klucz automatyczny w znaczący sposób wpływa na wydajność pracownika oraz jedno wiązanie wymaga od 1 do 4 pociągnięć, a ponadto nie wymaga dodatkowego przeszkolenia pracownika.

nr art.	typ	długość (mm)	opakowanie (szt.)
817.000	Automatyczny	300	24

Klucz obrotowy

Klucz do wiązania zbrojenia. Jego zaletą jest obrotowa rączka co usprawnia wiązanie zbrojenia.

nr art.	typ rękojeści	opakowanie (szt.)
817.001	Drewniana obrotowa	12
817.002	PCV obrotowa	12
817.003	Stalowa bez obrotu	12

Cęgi zbrojarskie KNIPEX

Cięcie drutu zbrojeniowego do \varnothing 4,5 mm. Wykonane z twardej stali narzędziowej. Hartowane w oleju. Niklowane lub lakierowane proszkowo (czarne). Wydłużony kształt (dł. 300 mm) ułatwia dojście do trudno dostępnych miejsc.

nr art.	typ	długość (mm)	opakowanie (szt.)
820.000	niklowane	300	6
820.001	czernione	300	6

Nożyce do cięcia prętów KNIPEX

Nożyce do cięcia prętów o bardzo wytrzymałej konstrukcji z ergonomiczną rękojeścią. Wymienne szczęki, dokuwane ze stali chromowo - wanadowej.

nr art.	typ	max. \varnothing pręta przy HRC 19 (mm)	max. \varnothing pręta przy HRC 40 (mm)
819.460	Proste 460	8	6
819.610	Proste 610	9	8
819.760	Proste 760	11	9
819.910	Proste 910	13	10
819.950	Kątowe 950	11	9

Nożyce do cięcia prętów

Nożyce do cięcia prętów z dodatkowo hartowanymi ostrzami z ergonomiczną rękojeścią. Głowica wykonana ze stali chromowo - wanadowej.

nr art.	typ	max. \varnothing pręta przy HRC 30 (mm)	max. \varnothing pręta przy HRC 40 (mm)
818.350	350	5	7
818.450	450	6	8
818.600	600	8	10
818.750	750	10	13
818.900	900	12	16

Klucz do ręcznego gięcia

Przyrząd służy do podginania zbrojenia elementów już zamontowanych. Jego budowa zapewnia łatwy i prosty sposób zaginania zbrojenia nawet w trudno dostępnych miejscach.

nr art.	dla prętów (mm)	opakowanie (szt.)
822.06.08	6 / 8	1
822.10.12	10 / 12	1
822.14.16	14 / 16	1
822.18.20	18 / 20	1

Giętarek do drutów zbrojeniowych

Giętarek przeznaczone do ręcznego gięcia prętów gładkich i żebrowanych, na placu budowy. Wytrzymałe, wykonane w sposób ergonomiczny, zapewniający pracę bez konieczności użycia nadmiernej siły. Wyposażone w ogranicznik kąta gięcia oraz wkładkę redukcyjną dla mniejszych prętów. Giętarek malowane proszkowo z rączką zakończoną nakładką z tworzywa sztucznego.

nr art.	max ø pręta dla gięcia w rowku / na wałku (mm)	ogranicznik dla strzemion / łożysko na wałku (mm)	waga (kg)
823.000	8 / -	--- / ---	2,8
823.001	10 / 12	--- / ---	4,5
823.002	10 / 12	tak / ---	5,3
823.003	10 / 12	--- / tak	6,0
823.004	10 / 12	tak / tak	6,5
823.005	12 / 14	--- / tak	7,2
823.006	12 / 14	tak / tak	8,0
823.007	14 / 16	--- / tak	10,6
823.008	14 / 16	tak / tak	12,0
823.009	16 / 18	--- / tak	18,0

Wszystkie średnice prętów podane dla stali żebrowanej. Rolka wykonana z hartowanej stali.

Młotki ciesielskie

Najlepsze na rynku młotki ciesielskie z hartowanym obuchem z wysokiej jakości stali z ergonomiczną rękogłosem zakończoną antypoślizgowym tworzywem. Obuchy z kłosem i szczeliną do wyciągania gwoździ oraz uchwyty z magnesem do wstępnego wbijania gwoździ jedną ręką.

nr art.	typ	waga (g)	opakowanie (szt.)
825.000	Stalco	600	1
825.001	Picard	600	1
825.002	Stanley	600	1

Zawieszka - kieszeń na pasek

Zawieszka służy do przymocowania do paska od spodni, dzięki czemu niezbędne narzędzia takie jak cęgi, młotek czy siekierka możemy mieć zawsze przy sobie. Nie ograniczają ruchu.

nr art.	typ	wymiary (mm)	opakowanie (szt.)
825.100	Zawieszka	230 x 100	1

Okładki foliowe z zamkiem do przechowywania projektów

Okładka osłania i zabezpiecza plany i rysunki przed zniszczeniem, zamoczeniem, kurzem itp. Wyprodukowana z wysokowartościowego, elastycznego tworzywa sztucznego wytrzymałego na rozrywanie.

nr art.	typ	wymiary (mm)	opakowanie (szt.)
826.001	A1	650 x 900	10
826.000	A0	900 x 1250	5
826.002	A	1000 x 1500	5

Kreda zbrojarska

Kreda przemysłowa wykonana z wysokiej jakości składników pozwala na zapisanie oraz znakowanie na różnych powierzchniach (drewno, metal, kamień, beton, ceramika, plastik, szkło). Niezmywalna, nadaje się do pisania na mokrych powierzchniach.

nr art.	typ	długość (mm)	opakowanie (szt.)
827.001	Biały	120	12
827.002	Żółty	120	12
827.003	Czerwony	120	12
827.004	Niebieski	120	12
827.005	Zielony	120	12
827.006	Czarny	120	12
827.000	Obsadka		1

Ołówek budowlany

Duże, solidnie wykonane ołówki budowlane do rysowania i znaczenia.

nr art.	typ	długość (mm)	opakowanie (szt.)
828.000	Zielony	250	100



Miara zwijana

Miary zwijane ze stalowej taśmy. Posiadają dokładną i czytelną skalę, wyposażone są w przycisk "STOP" oraz przycisk blokady taśmy. Miary posiadają praktyczny klips oraz wygodny pasek do transportu. Automatyczne zwijanie. Taśmy w różnych jaskrawych kolorach.

nr art.	typ	długość (mm)	opakowanie (szt.)
829.030	3,0	3,0	24
829.050	5,0	5,0	24
829.075	7,5	7,5	12
829.100	10,0	10,0	12



Rękawice ochronne powlekane RTELA

Rękawice ochronne wykonane z poliestru, powlekane lateksem o chropowatej strukturze. RTELA zapewniają doskonałą chwytność i manualność przy jednoczesnej elastyczności rękawicy (brak efektu sztywności). Zakończony pomimo swojej niewielkiej są ściągaczem. Ponadto wykazują dużą odporność na ścieranie i rozdarcie grubości. Rękawice RTELA są zgodne z normami EN388 i EN240.

nr art.	rozmiar	opakowanie (szt.)
830.008	8	12
830.009	9	12
830.010	10	12
830.011	11	12



Rękawice ochronne powlekane RĒCODRAG

Wykonane z dzianiny, powlekane gumą o porowatej strukturze, dzięki czemu zachowują świetną przyczepność. Odporne na rozdarcia i powstawanie pęknięć. Trudno ścieralne i odporne na zużycie, stosowane w budownictwie, brukarstwie, transporcie i przemyśle. Zgodne z normami EN388.

nr art.	rozmiar	opakowanie (szt.)
831.000	10	12

Gwoździe budowlane

nr art.	typ	długość (mm)	opakowanie (kg)
840.12. 20	G 1,2	20	5
840.14. 20	G 1,4	20	5
840.14. 25	G 1,4	25	5
840.14. 30	G 1,4	30	5
840.14. 35	G 1,4	35	5
840.16. 30	G 1,6	30	5
840.16. 35	G 1,6	35	5
840.18. 35	G 1,8	35	5
840.20. 40	G 2,0	40	5
840.22. 50	G 2,2	50	5
840.25. 60	G 2,5	60	5
840.28. 65	G 2,8	65	5
840.30. 80	G 3,0	80	5
840.35. 90	G 3,5	90	5
840.40.100	G 4,0	100	5
840.45.125	G 4,5	125	5
840.50.150	G 5,0	150	5
840.60.175	G 6,0	175	5
840.60.200	G 6,0	200	5
840.70.225	G 7,0	225	5
840.80.250	G 8,0	250	5
840.80.275	G 8,0	275	5
840.80.300	G 8,0	300	5



Gwoździe hartowane do betonu i cegły

Gwoździe ze stali hartowanej, ryflowane doskonale nadają się do mocowania w betonie i cegle. Nie łamią się dzięki czemu można je bezpiecznie przybijać zarówno ręcznie jak i automatycznie.

nr art.	typ	długość (mm)	opakowanie (kg)
841.27.25	GS 2,7	25	5
841.27.30	GS 2,7	30	5
841.27.35	GS 2,7	35	5
841.27.40	GS 2,7	40	5
841.35.45	GS 3,5	45	5
841.35.50	GS 3,5	50	5
841.35.60	GS 3,5	60	5
841.35.65	GS 3,5	65	5
841.45.70	GS 4,5	70	5
841.45.80	GS 4,5	80	5



Żywica do wklejania prętów zbrojeniowych - kotwa chemiczna



Szybko utwardzalna, bardzo wydajna dwuskładnikowa żywica oparta na winylesterze o wysokiej reaktywności, dostarczona w plastikowej tubie o pojemności 300 i 420 ml. Żywica posiada aprobatę europejską opcja 7 i charakteryzuje się bardzo dużą odpornością na duże obciążenia. Jest idealna do wklejania prętów zbrojeniowych oraz gwintowanych w betonie, betonie zbrojonym i kamieniu naturalnym. Może być stosowana do zamocowań pod wodą i w wilgotnych otworach. Szeroki zakres temperatury zastosowanej od -10 do +80C. Posiada atest ogniowy F120 oraz specjalny atest pozwalający na użycie przy ujęciach wody pitnej. Jedną z głównych zalet użycia kotew chemicznych jest możliwość dokonywania zamocowań blisko krawędzi betonu jak również redukcja odległości pomiędzy mocowaniami. Jest to możliwe gdyż kotwienie przy pomocy żywic iniekcyjnych nie wywołuje jakichkolwiek naprężeń w betonie. Użycie tuby o pojemności 300ml jest możliwe przy pomocy tradycyjnego wyciskacza do betonu.

nr art.	pojemność (ml)	opakowanie (szt.)
850.300	300	12
850.420	420	12

Pistolet do wyciskania żywic



nr art.	typ	opakowanie (szt.)
850.000	dla pojemności 300 ml	12
850.001	dla pojemności 420 ml	12

Śruby do betonu

Wkręt kotwiący jest przeznaczony do średnich i ciężkich zamocowań w różnych podłożach takich jak beton, kamień naturalny, cegła pełna i cegła dziurawka. Specjalny podwójny gwint odprowadzający zwierciny, gwarantuje łatwe i precyzyjne umieszczenie wkrętu w otworze. Wkręt charakteryzuje się bardzo dużymi wytrzymałościami na obciążenia. Mocowanie całkowicie pozbawione sił rozpięrających w betonie, pozwala na aplikacje w bliskiej odległości od krawędzi i pomiędzy wkrętami. Dzięki gwintowaniu powstałemu w otworze, wkręt można wykręcać i użyć ponownie.



nr art.	typ	średnica wiertła (mm)	opakowanie (szt.)
860.10.10	10 x 100	10	50
860.10.13	10 x 130	10	25
860.10.15	10 x 150	10	25
860.12.10	12 x 100	12	25
860.12.15	12 x 150	12	20
860.16.10	16 x 100	16	20
860.16.15	16 x 150	16	10

Inne rozmiary na zapytanie.

Wiertła udarowe z uchwytem SDS+

Trijet SDS-plus to najmocniejsze wiertło udarowe firmy Heller o najdłuższej żywotności w zastosowaniach do betonu i stali zbrojeniowej. Z jednej strony opatentowana głowica wiertła Trijet charakteryzuje się wyjątkowo solidnym i mocnym postępem wiercenia. Z drugiej strony zapewnia maksymalną skuteczność i szybkość oraz minimalne wibracje podczas wiercenia dzięki zoptymalizowanej konstrukcji spirali. W porównaniu z innymi wiertłami udarowymi, Trijet SDS-plus ma najniższy koszt jednego otworu.

nr art.	typ	średnica (mm)	długość robocza / długość całkowita (mm)
870.050.050	W. SDS+	5,0	50 / 110
870.050.100	W. SDS+	5,0	100 / 160
870.055.050	W. SDS+	5,5	50 / 110
870.055.100	W. SDS+	5,5	100 / 160
870.060.050	W. SDS+	6,0	50 / 110
870.060.100	W. SDS+	6,0	100 / 160
870.060.150	W. SDS+	6,0	150 / 210
870.060.200	W. SDS+	6,0	200 / 260
870.065.050	W. SDS+	6,5	50 / 110
870.065.100	W. SDS+	6,5	100 / 160
870.065.150	W. SDS+	6,5	150 / 210
870.070.100	W. SDS+	7,0	100 / 160
870.070.150	W. SDS+	7,0	150 / 210
870.080.050	W. SDS+	8,0	50 / 110
870.080.100	W. SDS+	8,0	100 / 160
870.080.150	W. SDS+	8,0	150 / 210
870.080.200	W. SDS+	8,0	200 / 260
870.080.250	W. SDS+	8,0	250 / 310
870.080.400	W. SDS+	8,0	400 / 460
870.100.050	W. SDS+	10,0	50 / 110
870.100.100	W. SDS+	10,0	100 / 160
870.100.150	W. SDS+	10,0	150 / 210
870.100.200	W. SDS+	10,0	200 / 260
870.100.250	W. SDS+	10,0	250 / 310
870.100.400	W. SDS+	10,0	400 / 460
870.100.550	W. SDS+	10,0	550 / 600
870.120.100	W. SDS+	12,0	100 / 160
870.120.150	W. SDS+	12,0	150 / 210
870.120.200	W. SDS+	12,0	200 / 260
870.120.250	W. SDS+	12,0	250 / 310
870.120.400	W. SDS+	12,0	400 / 450
870.120.550	W. SDS+	12,0	550 / 600
870.130.100	W. SDS+	13,0	100 / 160
870.130.200	W. SDS+	13,0	200 / 250
870.130.250	W. SDS+	13,0	250 / 300
870.140.100	W. SDS+	14,0	100 / 160
870.140.150	W. SDS+	14,0	150 / 200
870.140.200	W. SDS+	14,0	200 / 250
870.140.250	W. SDS+	14,0	250 / 300
870.140.400	W. SDS+	14,0	400 / 450
870.140.550	W. SDS+	14,0	550 / 600
870.150.100	W. SDS+	15,0	100 / 160
870.150.200	W. SDS+	15,0	200 / 250
870.160.150	W. SDS+	16,0	150 / 200
870.160.200	W. SDS+	16,0	200 / 250
870.160.250	W. SDS+	16,0	250 / 300
870.160.400	W. SDS+	16,0	400 / 450
870.160.550	W. SDS+	16,0	550 / 600
870.180.250	W. SDS+	18,0	250 / 300
870.180.400	W. SDS+	18,0	400 / 450
870.200.250	W. SDS+	20,0	250 / 300



- Wielostronne wiertło Premium do betonu i zbrojenia
- Najwyższa trwałość i niezwykła odporność na zużycie
- Szczególnie mocne i wytrzymałe wielostronne z opatentowaną końcówką Trijet
- Z zagłębioną końcówką z węglików spiekanych dla uzyskania wyjątkowej odporności w stali zbrojeniowej i dużego postępu wiercenia
- Najniższe koszty na otwór
- Najwyższa efektywność i prędkość dzięki końcówce Trijet oraz zoptymalizowanej konstrukcji spirali
- Najlepszy możliwy transport pyłu wiertniczego bez ryzyka wybuchu dzięki dużej objętości i niskim wibracjom potrójnej spirali, także w głębokich otworach
- Najniższe wibracje dzięki komputerowo symulowanej spirali zmniejszając obciążenie użytkownika
- Szczególnie łatwe pozycjonowanie, unikanie odprysków nawet po wykonaniu wielu otworów dzięki podwójnemu wierzchołkowi centrującemu

Wiertła udarowe z uchwytem SDS+

nr art.	typ	średnica (mm)	długość robocza / długość całkowita (mm)
870.200.400	W. SDS+	20,0	400 / 450
870.220.400	W. SDS+	22,0	400 / 450
870.240.200	W. SDS+	24,0	200 / 250
870.240.400	W. SDS+	24,0	400 / 450
870.250.400	W. SDS+	25,0	400 / 450
870.280.200	W. SDS+	28,0	200 / 250
870.280.400	W. SDS+	28,0	400 / 450
870.300.190	W. SDS+	30,0	190 / 250
870.300.400	W. SDS+	30,0	400 / 450

Wiertła udarowe z uchwytem SDS+ Max

Wiertło udarowe Enduro Trijet SDS-max doskonale łączy szybkość i wytrzymałość - nawet w betonie zbrojonym. Osadzona końcówka z węglików spiekanych sprawia, że wiertło to jest niezwykle wytrzymałe. Użytkownicy korzystają również z bardzo niskiego poziomu wibracji i wyjątkowo łatwego pozycjonowania.

nr art.	typ	średnica (mm)	długość robocza / długość całkowita (mm)
871.120.200	W. SDS+ Max	12	200 / 340
871.120.400	W. SDS+ Max	12	400 / 540
871.120.600	W. SDS+ Max	12	600 / 740
871.130.200	W. SDS+ Max	13	200 / 430
871.130.400	W. SDS+ Max	13	400 / 540
871.140.200	W. SDS+ Max	14	200 / 340
871.140.400	W. SDS+ Max	14	400 / 540
871.140.600	W. SDS+ Max	14	600 / 740
871.150.200	W. SDS+ Max	15	200 / 340
871.150.400	W. SDS+ Max	15	400 / 540
871.160.200	W. SDS+ Max	16	200 / 340
871.160.400	W. SDS+ Max	16	400 / 540
871.160.600	W. SDS+ Max	16	600 / 740
871.160.800	W. SDS+ Max	16	800 / 940
871.160.120	W. SDS+ Max	16	1.200 / 1.340
871.180.200	W. SDS+ Max	18	200 / 320
871.180.400	W. SDS+ Max	18	400 / 540
871.180.600	W. SDS+ Max	18	600 / 720
871.180.800	W. SDS+ Max	18	800 / 920
871.190.200	W. SDS+ Max	19	200 / 340
871.190.400	W. SDS+ Max	19	400 / 540
871.200.200	W. SDS+ Max	20	200 / 320
871.200.400	W. SDS+ Max	20	400 / 520
871.200.600	W. SDS+ Max	20	600 / 720
871.200.800	W. SDS+ Max	20	800 / 920
871.220.200	W. SDS+ Max	22	200 / 320
871.220.400	W. SDS+ Max	22	400 / 520
871.220.600	W. SDS+ Max	22	600 / 720
871.220.800	W. SDS+ Max	22	800 / 920
871.220.120	W. SDS+ Max	22	1.200 / 1.320
871.240.200	W. SDS+ Max	24	200 / 320
871.240.400	W. SDS+ Max	24	400 / 520
871.250.200	W. SDS+ Max	25	200 / 320
871.250.400	W. SDS+ Max	25	400 / 520
871.250.600	W. SDS+ Max	25	600 / 720
871.250.800	W. SDS+ Max	25	800 / 920
871.250.120	W. SDS+ Max	25	1.200 / 1.320
871.260.200	W. SDS+ Max	26	200 / 320
871.260.400	W. SDS+ Max	26	400 / 520
871.280.200	W. SDS+ Max	28	200 / 320
871.280.400	W. SDS+ Max	28	400 / 520
871.280.600	W. SDS+ Max	28	600 / 720
871.280.800	W. SDS+ Max	28	800 / 920
871.300.200	W. SDS+ Max	30	200 / 340



- Z zagłębioną końcówką z węglików spiekanych zapewniającą wyjątkową odporność w stali zbrojeniowej i dużą wydajność wiercenia
- Maksymalna wydajność i prędkość dzięki stabilnym końcówkom i zoptymalizowanej konstrukcji spirali
- Najlepszy możliwy transport pyłu wiertniczego bez ryzyka wybuchu dzięki potrójnej spirali o dużej objętości i niskim poziomie wibracji, także w głębokich otworach
- Najniższy poziom wibracji dzięki komputerowo symulowanej spirali zmniejsza obciążenie użytkownika
- Szczególnie łatwe pozycjonowanie i unikanie odprysków nawet po wywierceniu wielu otworów

Wiertła udarowe z uchwytem SDS+ Max

nr art.	typ	średnica (mm)	długość robocza / długość całkowita (mm)
871.300.400	W. SDS+ Max	30	400 / 520
871.300.600	W. SDS+ Max	30	600 / 720
871.320.200	W. SDS+ Max	32	200 / 320
871.320.400	W. SDS+ Max	32	400 / 520
871.320.600	W. SDS+ Max	32	600 / 720
871.320.800	W. SDS+ Max	32	800 / 920
871.320.120	W. SDS+ Max	32	1.200 / 1.320
871.350.200	W. SDS+ Max	35	200 / 320
871.350.400	W. SDS+ Max	35	400 / 520
871.350.600	W. SDS+ Max	35	600 / 720
871.380.200	W. SDS+ Max	38	200 / 320
871.380.400	W. SDS+ Max	38	400 / 520
871.380.600	W. SDS+ Max	38	600 / 720
871.400.200	W. SDS+ Max	40	200 / 320
871.400.400	W. SDS+ Max	40	400 / 520
871.400.600	W. SDS+ Max	40	600 / 720
871.400.800	W. SDS+ Max	40	800 / 920
871.400.120	W. SDS+ Max	40	1.200 / 1.320
871.450.400	W. SDS+ Max	45	400 / 520
871.500.400	W. SDS+ Max	50	400 / 520

Dłuta z uchwytem SDS+

Dłuta SDS+ są wykonane ze specjalnie utwardzanej stali wysokowęglowej. W procesie produkcyjnym ich powierzchnia została poddana „piaskowaniu” co powoduje iż dłuta charakteryzują się doskonałą jakością i wytrzymałością. Różne rodzaje dłu umożliwiają wykonywanie różnorodnych prac, począwszy od kruszenia elementów betonowych do wykonywania szczelin np. pod instalacje. Dłuta dostarczane są w specjalnym plastikowym etui i pakowane są po 1 szt.

nr art.	typ	rozmiar ostrza (mm)	długość całkowita (mm)
872.000	W. Dł. łop.	20	250
872.001	W. Dł. łop.	40	250
872.002	W. Dł. szpic	--	250
872.003	W. Dł. żłobak	22	250



Dłuta z uchwytem SDS+ Max

Dłuta SDS+ są wykonane ze specjalnie utwardzanej stali wysokowęglowej. W procesie produkcyjnym ich powierzchnia została poddana „piaskowaniu” co powoduje iż dłuta charakteryzują się doskonałą jakością i wytrzymałością. Różne rodzaje dłu umożliwiają wykonywanie różnorodnych prac, począwszy od kruszenia elementów betonowych do wykonywania szczelin np. pod instalacje. Dłuta dostarczane są w specjalnym plastikowym etui i pakowane są po 1 szt.

nr art.	typ	rozmiar ostrza (mm)	długość całkowita (mm)
873.000	W. Dł. łop. Max	25	280
873.001	W. Dł. łop. Max	25	400
873.002	W. Dł. łop. Max	25	600
873.004	W. Dł. łop. Max	50	400
873.005	W. Dł. łop. Max	75	300
873.006	W. Dł. łop. Max	115	350
873.007	W. Dł. żłobak Max	26	300
873.008	W. Dł. szpic Max	--	280
873.009	W. Dł. szpic Max	--	400
873.010	W. Dł. szpic Max	--	600
873.011	W. Dł. kan. Max	32	300
873.012	W. Dł. szczel. Max	32	300
873.013	W. Dł. fug. Max	10	300

